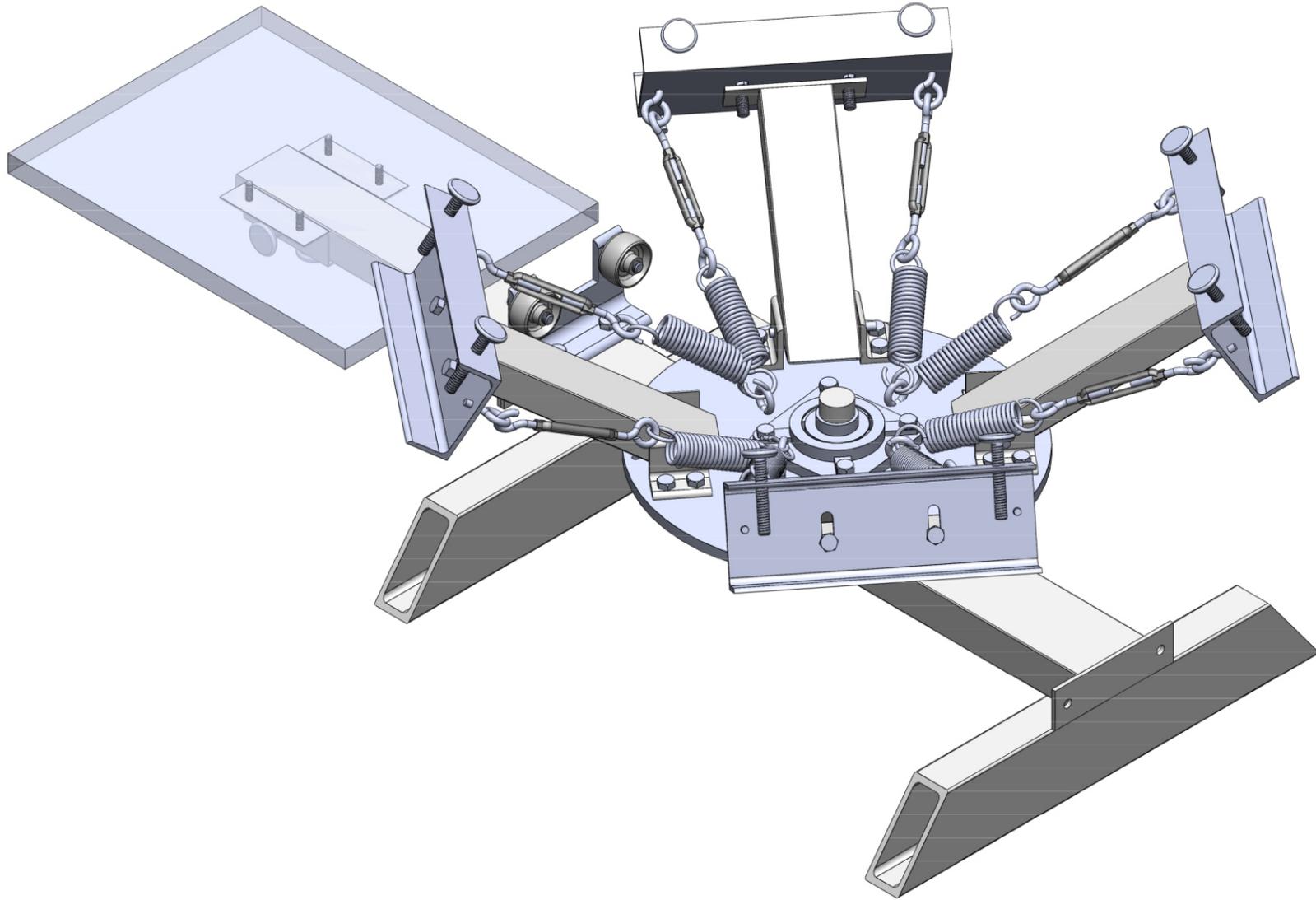


# PULPO DE MESA PARA SERIGRAFÍA



## PULPO PARA SERIGRAFÍA

ESTE PULPO SE HIZO A BASE DE MATERIALES METÁLICOS PARA QUE SU TIEMPO DE DURACIÓN SEA POR MUCHOS AÑOS.

Todos los materiales son fáciles de encontrar y su fabricación es simple, solo tiene que soldar algunas partes, y otras piezas se aseguran con tornillos y sus respectivas tuercas.

*-La mayoría de los tornillos son de 3/8 de diámetro, otros tornillos son de un diámetro menor.*

Primero corte y suelde las partes que servirán de base para la siguiente etapa de ensamblado, luego perfore todos los agujeros necesarios y por ultimo ensamble las partes asegurando con tornillos.

*Tenga en cuenta que algunos agujeros los debe hacer de diámetro menor para que luego haga las respectivas roscas,*

**Tomese el tiempo primero para ver toda la documentación y luego ponga manos a la obra.**

## ESTOS PLANOS ESTÁN DIVIDIDOS EN DOS LIBROS DIGITALES PDF

### **Primer libro: Planos**

Vera todas las piezas que debe cortar con sus respectivas medidas. Tiene la ventaja de cortar las piezas directamente del dibujo sin necesidad de medir cada pieza, “usted elige”, si es el caso y quiere tomar los dibujos como plantillas asegúrese de enviar estos planos a un plotter de trazo (no modifique la escala para que no tenga inconvenientes).

*También puede imprimir en impresora normal y luego unir la hojas y ver el diseño a escala real. Para eso descargue la versión pdf compatible con poster o murales, la versión 10 de adobe reader es perfecta para imprimir poster, “es gratuita”*

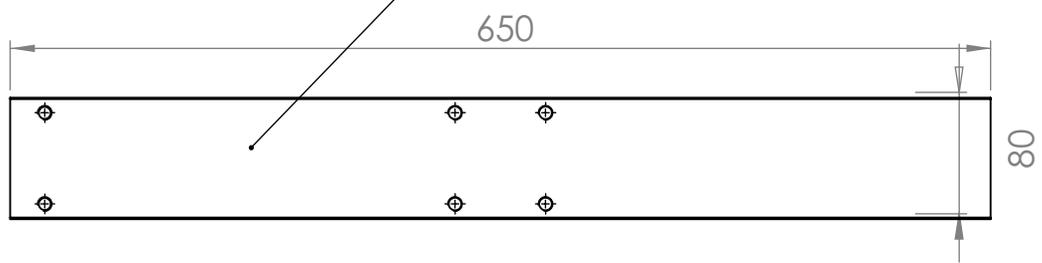
Después de trazado el dibujo en el plotter o impreso en cualquier impresora, verifique que las medidas corresponden con las medidas de los planos originales.

### **Segundo libro: Paso a paso**

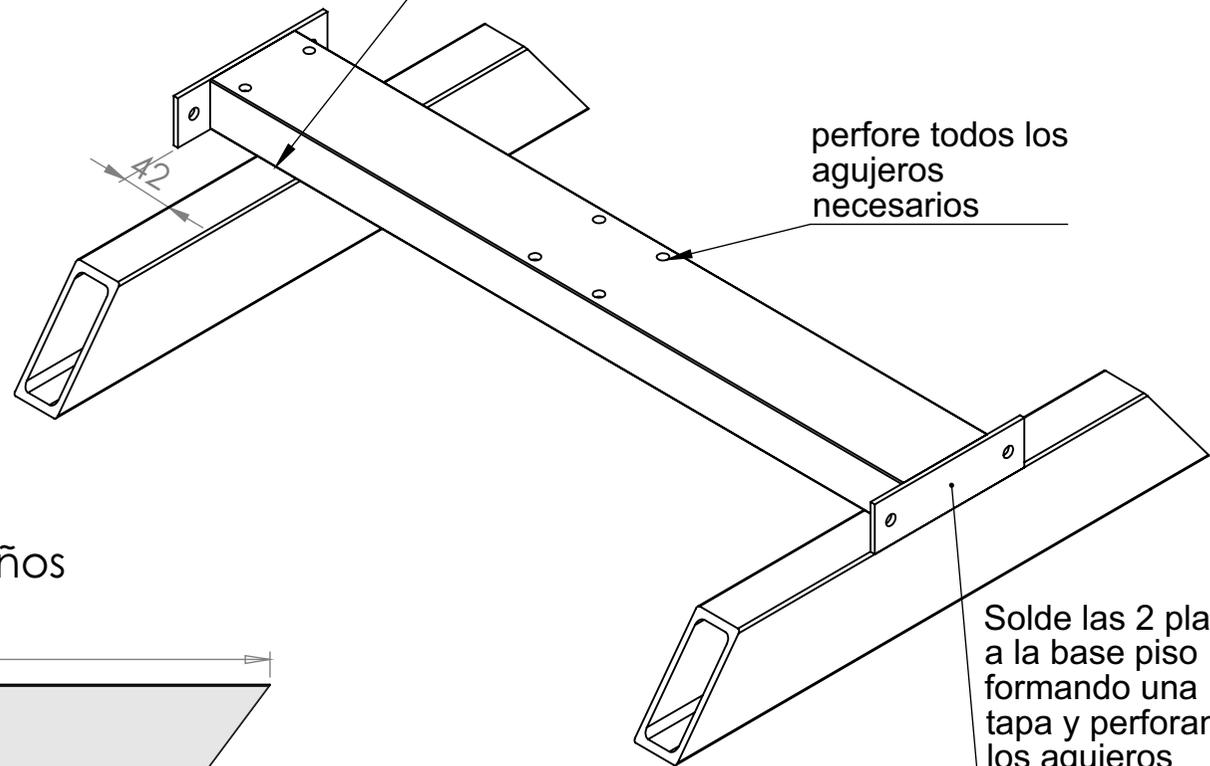
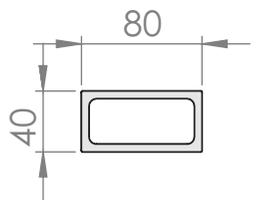
Puede observar paso a paso el armado en las diferentes partes del pulpo de mesa metálico.

# BASE

Corte 1 pieza



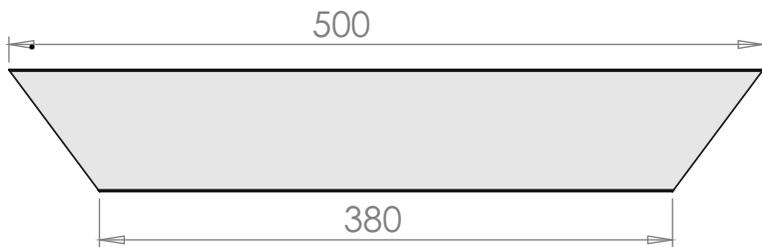
Solde los dos travesaños con la base piso dejando un saliente de 42 milímetros para dejar tolerancia a la hora de colocar los tornillos de la guía



perfore todos los agujeros necesarios

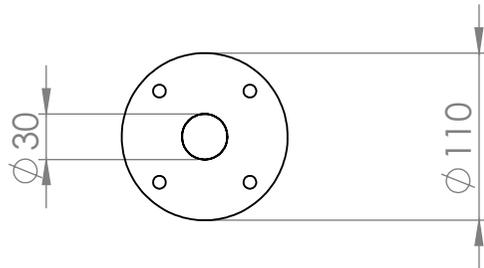
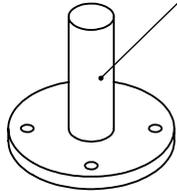
Solde las 2 platinas a la base piso formando una tapa y perforando los agujeros requeridos

Corte 2 travesaños

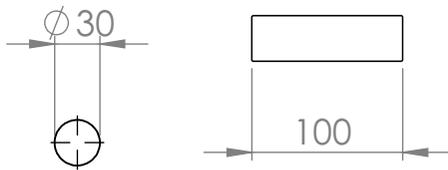


## EJE CENTRAL

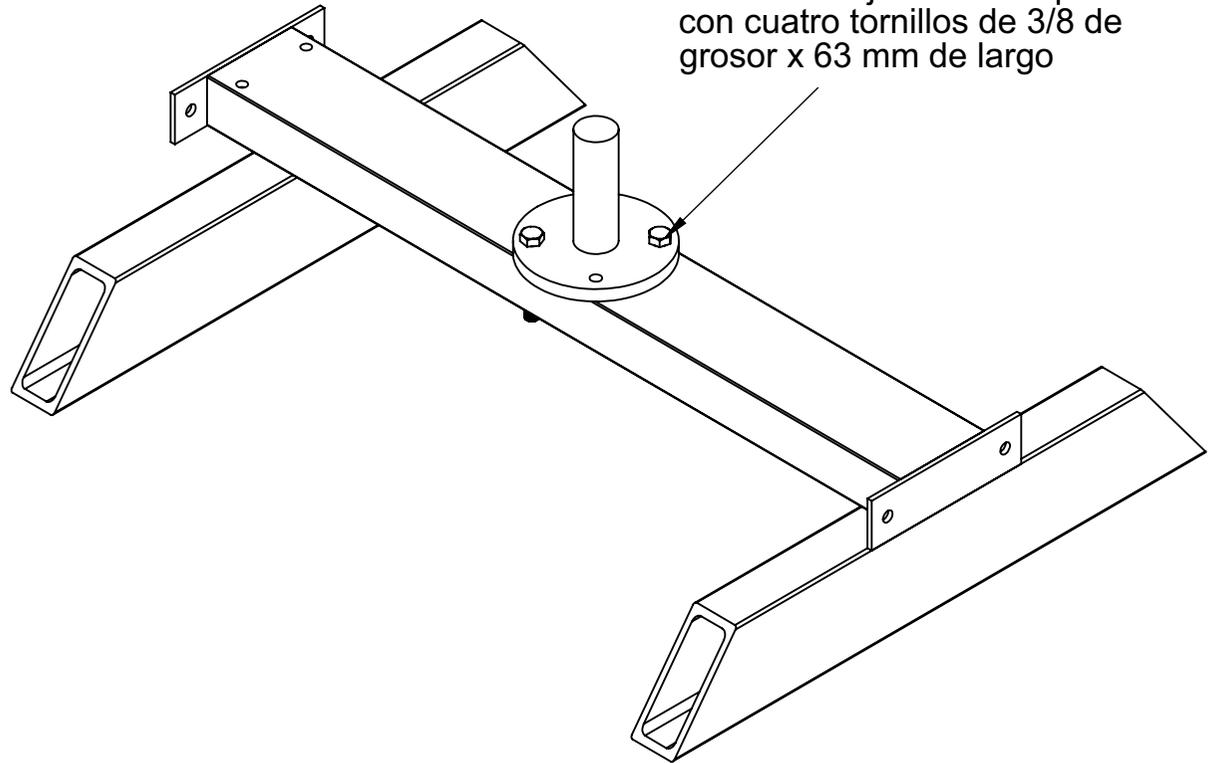
Solde el eje (100 mm) con el plato (110 mm de diametro) para luego asegurarlo a la base del pulpo, perfore los agujeros indicados (3/8)



### DIMENCIONES DEL EJE

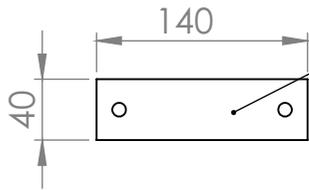


Atornille el eje a la base piso con cuatro tornillos de 3/8 de grosor x 63 mm de largo



# BASE PARA TABLA

Platina calibre 12 con 2 agujeros de 3/8



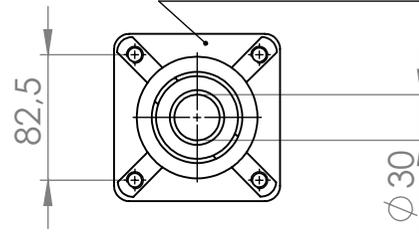
Asegure el soporte para la tabla con dos tornillos de 3/8

2 tornillos con su respectiva tuerca de (3/8)

Coloque la primer chumacera con un eje central de 30 milímetros de diametro

Solde una platina y el tubo cuadrado para formar la base para la tabla de estampado

Compre 2 chumaceras milimetrica cuadradas de 82.5 milímetros de distancia al centro de los orificios  
En el momento usaremos una

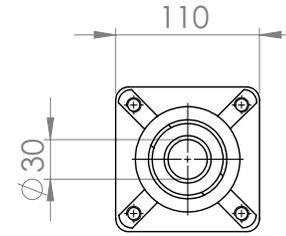


# SOPORTE TABLA Y PLATO GIRATORIO

En esta vista se colocó el soporte de la tabla para una mejor visualización. Recuerde que lleva 4 tornillos de 1/4 de diámetro y 2 niveladores que son los que actúan para quitar y colocar la tabla las veces que se requiera. Tenga en cuenta que el orificio para los niveladores debe ser de 5/16 para que le barrene unas roscas de 3/8

tornillos de 1/4

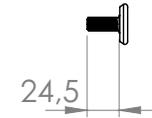
Coloque el plato con la chumacera superior. Asegure con los 4 tornillos y tuercas correspondientes (3/8)



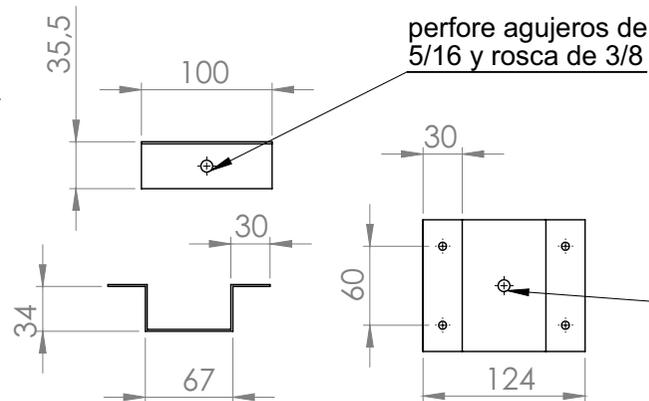
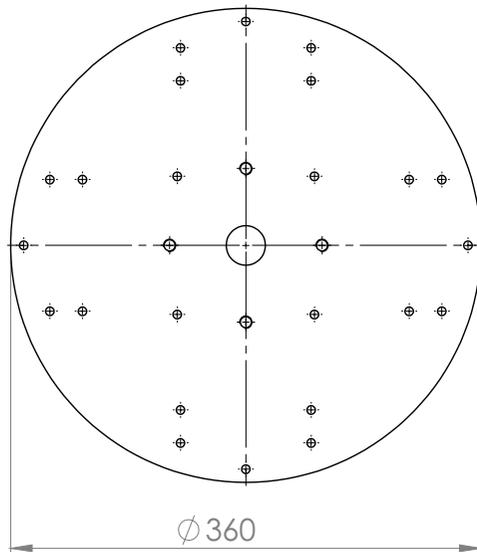
TORNILLO CHUMACERA



TORNILLO NIVELADOR



TORNILLO 1/4 PARA FIJAR TABLA



perfore agujeros de 5/16 y haga roscas de 3/8

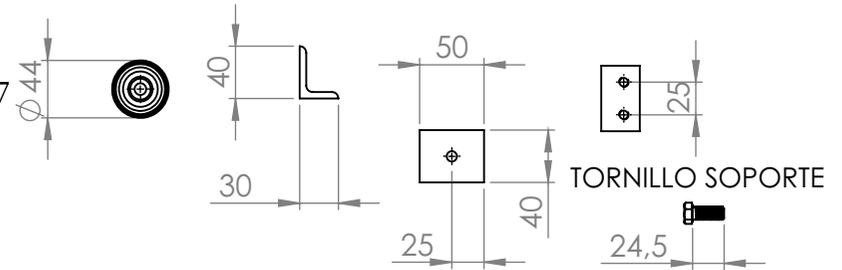
# TABLA Y SOPORTE BRAZOS

Si prefiere tabla metalica use aluminio para reducir el peso

Rodachinas para guias de registro. asegure con dos tornillos de 3/8

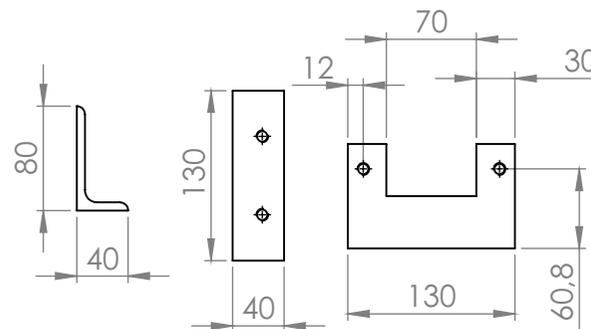
Tabla de madera para estampar de 300x400mm  
Para asegurar el soporte a la tabla use tornillo para madera. Pero si va a utilizar tabla metalica use tornillos de 1/4 , el largo del tornillo no debe sobrepasar la tabla

## SOPORTE BRAZOS

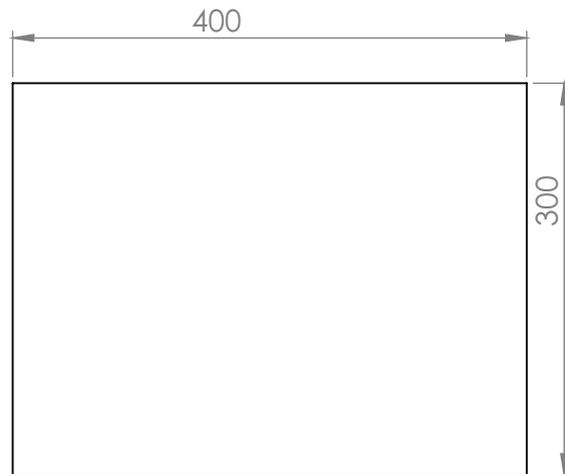


Soporte para los brazos del pulpo. Corte trozos de Angulos de 130 mm

## SOPORTES RODACHINAS



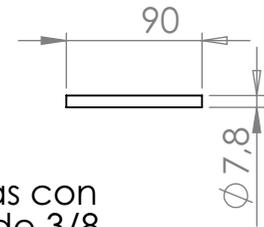
Requiere 16 tornillos para asegurar los soportes de los brazos



# BRAZOS

Solde la platina y el tubo para formar el brazo perfore 2 agujeros de 3/8 en las platinas

ARGOLLA Y PASADOR

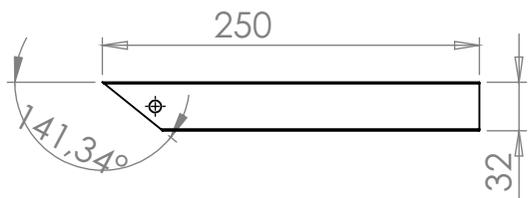
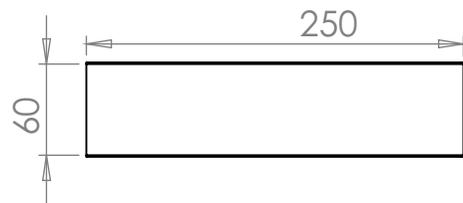


Argollas con rosca de 3/8

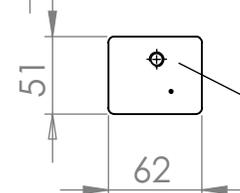
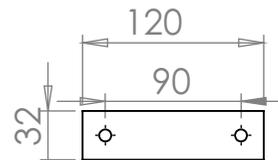
Introduzca los pasadores para asegurar los brazos. Se req 4

Recuerde: los 4 agujeros del plato donde van introducidas las argollas debe perforarlo a 5/16 de diametro para luego hacer roscas de 3/8

## PIEZAS BRAZOS

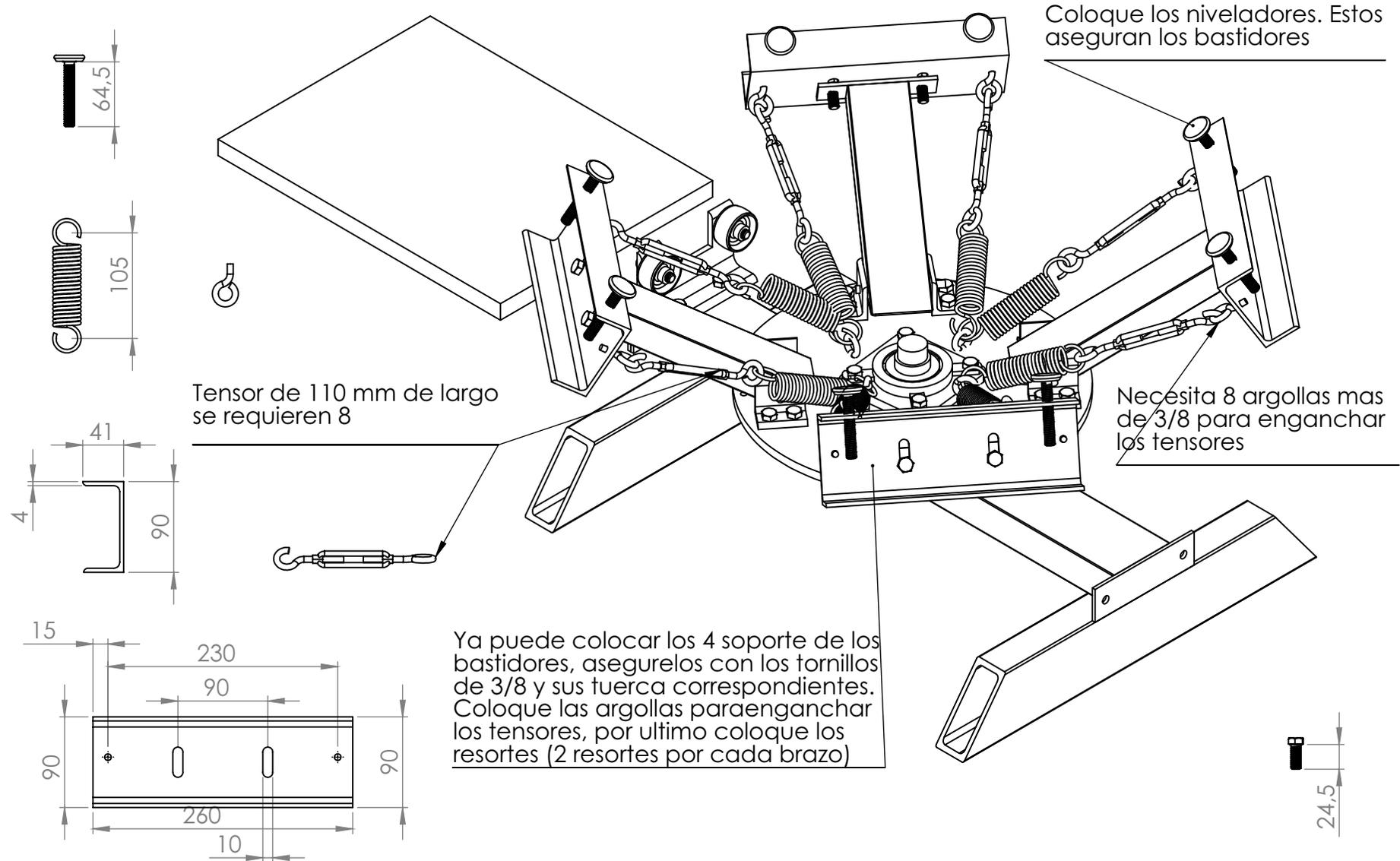


rosque las 4 argollas que serviran para enganchar los resortes



Solde la tapa al brazo donde hizo el corte de 141,3° y opcional perfore un agujero de 5/16 y haga rosca de 3/8 para introducir un tornillo que servira como tope cuando levante el brazo

# SOPORTE BASTIDORES



**Para cualquier modificación de esta maquina también puede contactarme y con gusto estoy atento a escuchar su petición.**

Recordando que puede regalar este pdf a las personas que lo necesiten, además usted puede beneficiarse de los puntos que ofrezco en mi sitio web. Con los puntos puede ganar descargas de otros archivos y/o también puede ganar dinero si usted es diseñador, escritor, inventor... etc.

*Este diseño se hizo en un software especializado en maquinaria industrial y es altamente calificado para trabajo pesado, es una maquina completamente funcional y duradera*

***De nuevo le recuerdo que cualquier sugerencia me lo haga saber; también,, si solamente posee un solo libro para completar su maquina de estampación, no se preocupe que en mi sitio web puede descargar de nuevo los archivos del pulpo completamente gratis.***

Le deseo éxitos en su empresa de serigrafía o en su empresa de venta de maquinaria para serigrafía, también es posible que haya adquirido con nosotros la formula para fabricar plastisol y este distribuyendo tintas, en cualquiera de los casos espero que se beneficie y que me deje sus comentarios o sugerencias.

Esta es una maquina totalmente desarmable, la puede transportar en cualquier vehiculo pequeño, es una estructura que puede colocar sobre una mesa o cualquier otro soporte.

Dejo este documento pdf para su libre distribución, con la condición de no modificar nada de este contenido.

**Quieres mas?  
¡visitanos!**

Ideas y Recursos  
**CROCETEX**<sup>®</sup>

rebasando.com

*att,  
Alberto Salvador*