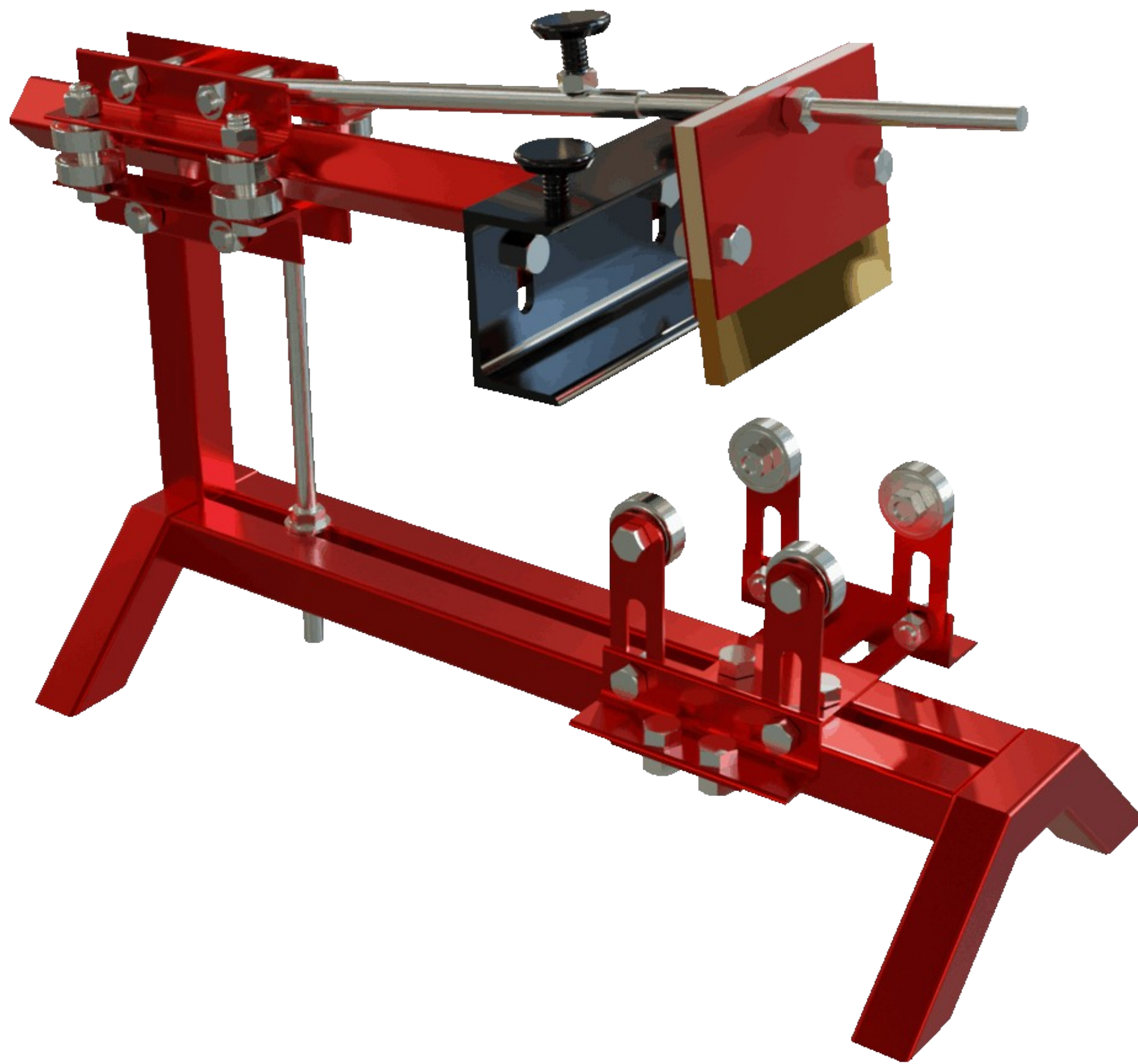


# ESTAMPADORA PARA OBJETOS CILÍNDRICOS

DISEÑO TOTALMENTE GRATUITO Y PUEDE DISTRIBUIRLO POR TODA LA RED. SEGURAMENTE HABRÁ PERSONAS QUE ESTÁN NECESITANDO ESTA MAQUINA PARA ESTAMPAR: VASOS LAPICEROS Y MUCHOS OBJETOS QUE TENGAN FORMA CILÍNDRICA O ESE TIPO DE VASOS CÓNICOS.



EL ARMADO ES SENCILLO Y BASTANTE ECONÓMICO, NO DUDE EN INVERTIR UNOS POCOS DÓLARES Y UN POCO DE TIEMPO SERA DE GRAN UTILIDAD Y PUEDE GENERAR INGRESOS HACIENDO ESTAMPADOS EN LOS OBJETOS CILÍNDRICOS O TAMBIÉN PUEDE HACER ESTA MAQUINA PARA OFRECERLA Y GENERAR LOS INGRESOS MONETARIOS FABRICANDO MAQUINARIA PARA SERIGRAFÍA.

SIGA LAS INSTRUCCIONES DE LOS GRÁFICOS, SOLO DEBE TRANSFERIR LAS MEDIDAS EN EL MATERIAL QUE PIENSA UTILIZAR,

**COMPRE:**

- 1.80 METROS DE TUBO ESTRUCTURAL CUADRADO DE 2.5 CENTÍMETROS.
- 12 RODAMIENTOS (ORIFICIO INTERIOR DE 3/8)
- 4 NIVELADORES DE 3/8
- 20 CENTÍMETROS DE VARILLA DE 3/8
- 20 CENTÍMETROS DE VARILLA CON ROSCA DE 3/8
- 70 CENTÍMETROS DE ÁNGULO DE 2.5 CENTÍMETROS DE ANCHO
- 32 CENTÍMETROS DE PLATINA DE 2.5 CENTÍMETROS DE ANCHO
- 1 TROZO DE PLATINA DE 12 X 3 CENTÍMETROS DE ANCHO
- 1 U PARA EL SOPORTE DE LOS BASTIDORES DE 15x8x4
- 2 PLATINAS PARA SOPORTE DE LOS RASEROS DE 12x7 centímetros
- 1 TROZO DE MADERA PARA EL SEPARADOR DE LAS DOS PLATINAS ANTERIORES
- 26 TORNILLOS DE 3/8x 4 CM

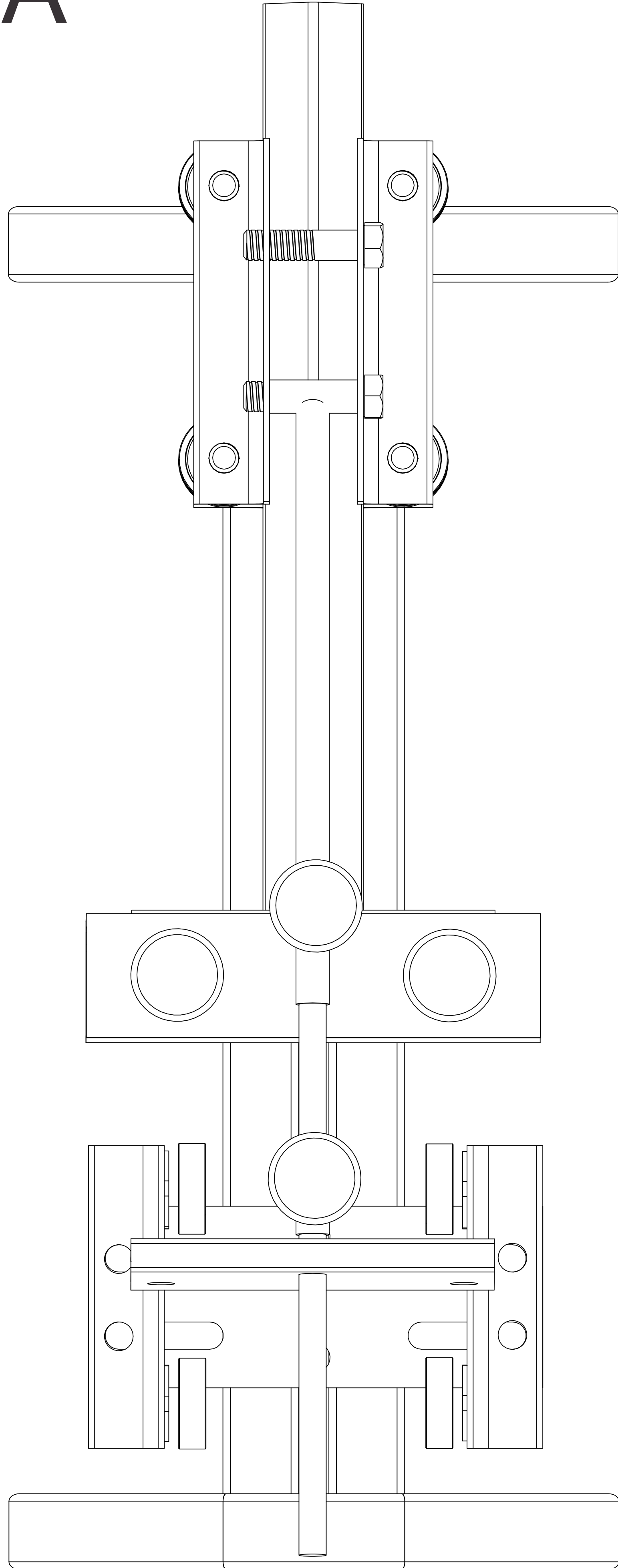
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:  
LAS COTAS SE EXPRESAN EN  
MILÍMETROS

NO CAMBIE LA ESCALA  
SOLAMENTE IMPRIMA  
TRACE Y CORTE

Estampadora de objetos cilíndricos

rebasando.com

# ARRIBA



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:  
LAS COTAS SE EXPRESAN EN  
MILÍMETROS

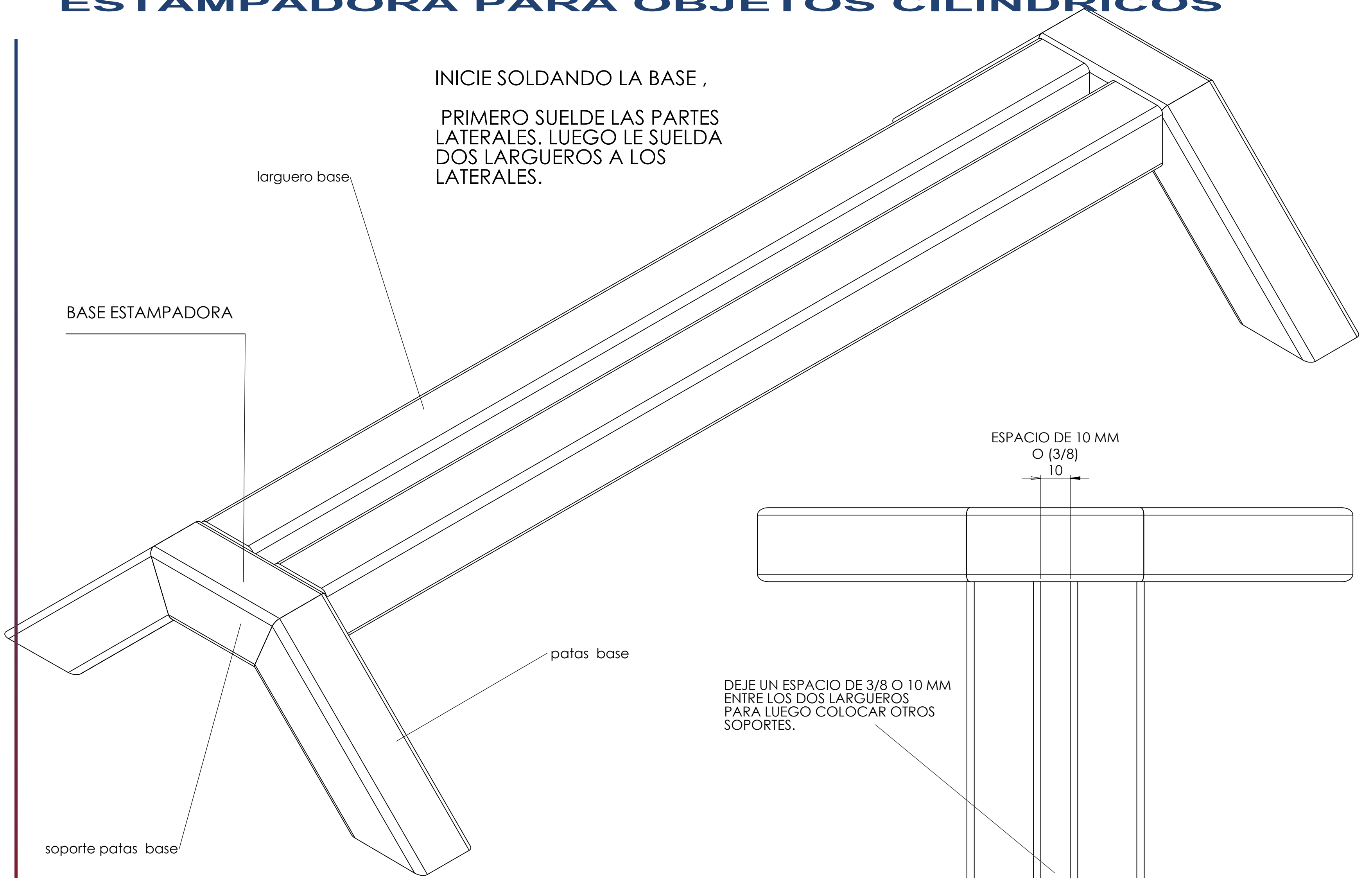
NO CAMBIE LA ESCALA  
SOLAMENTE IMPRIMA  
TRACE Y CORTE

Estampadora de objetos cilíndricos

rebasando.com

# ESTAMPADORA PARA OBJETOS CILÍNDRICOS

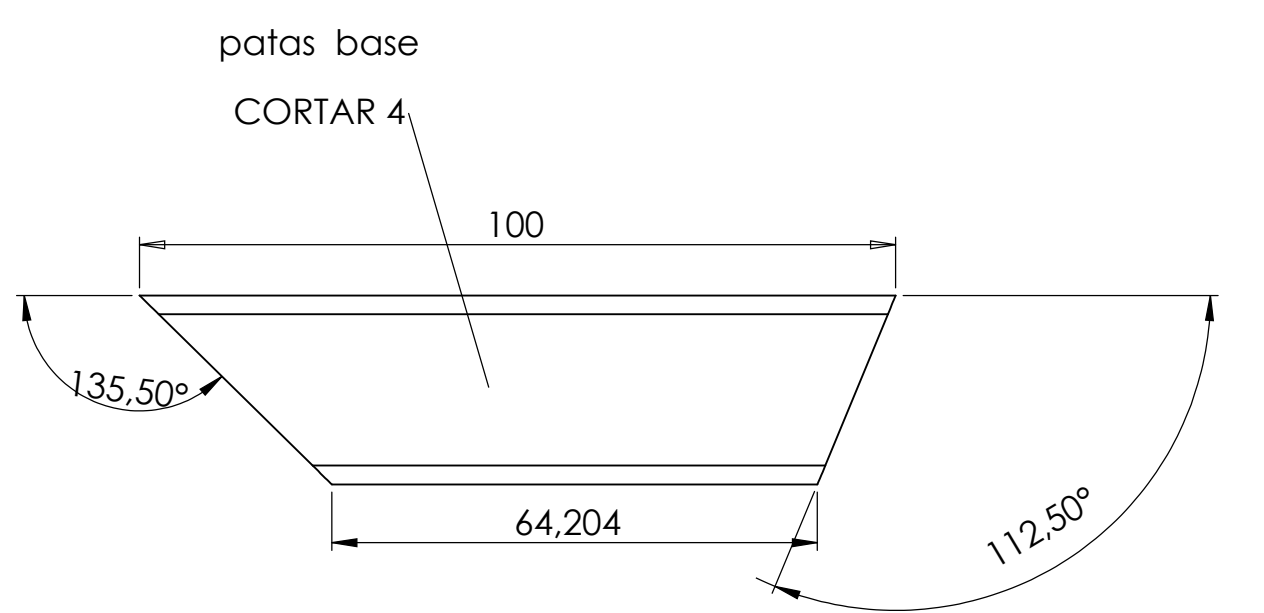
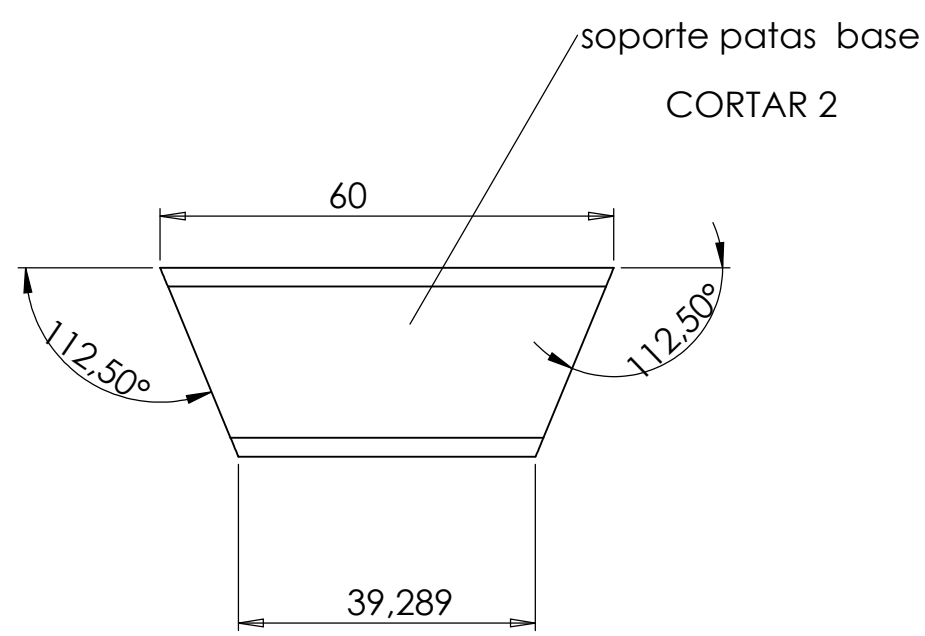
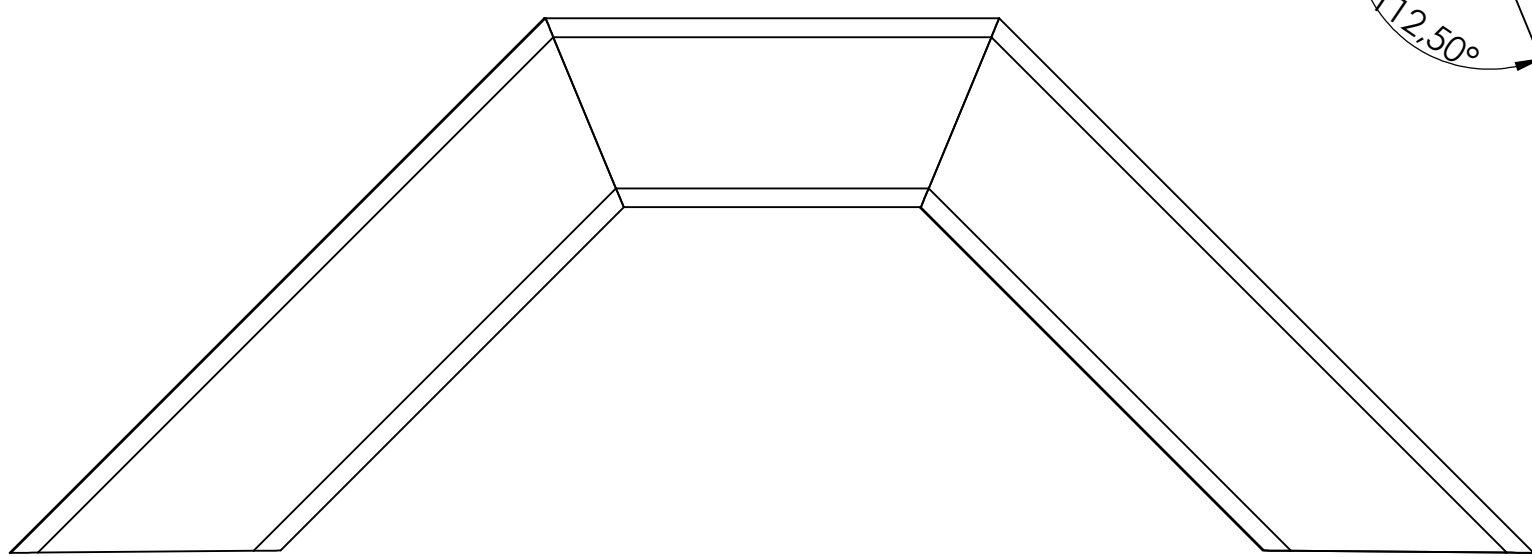
INICIE SOLDANDO LA BASE,  
PRIMERO SUELDE LAS PARTES  
LATERALES. LUEGO LE SUELDA  
DOS LARGUEROS A LOS  
LATERALES.



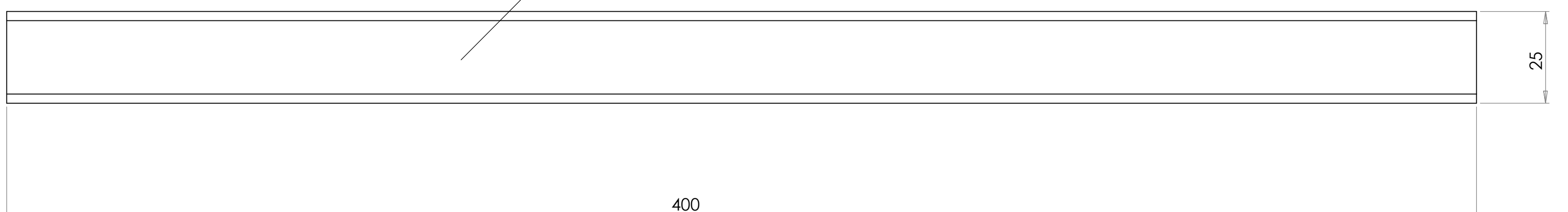
ESPACIO DE 10 MM  
O (3/8)  
10

DEJE UN ESPACIO DE 3/8 O 10 MM  
ENTRE LOS DOS LARGUEROS  
PARA LUEGO COLOCAR OTROS  
SOPORTES.

Corte tres tubos y soldelos para formar  
un lateral.  
Repita el paso para el otro lateral



languero base  
CORTAR 2



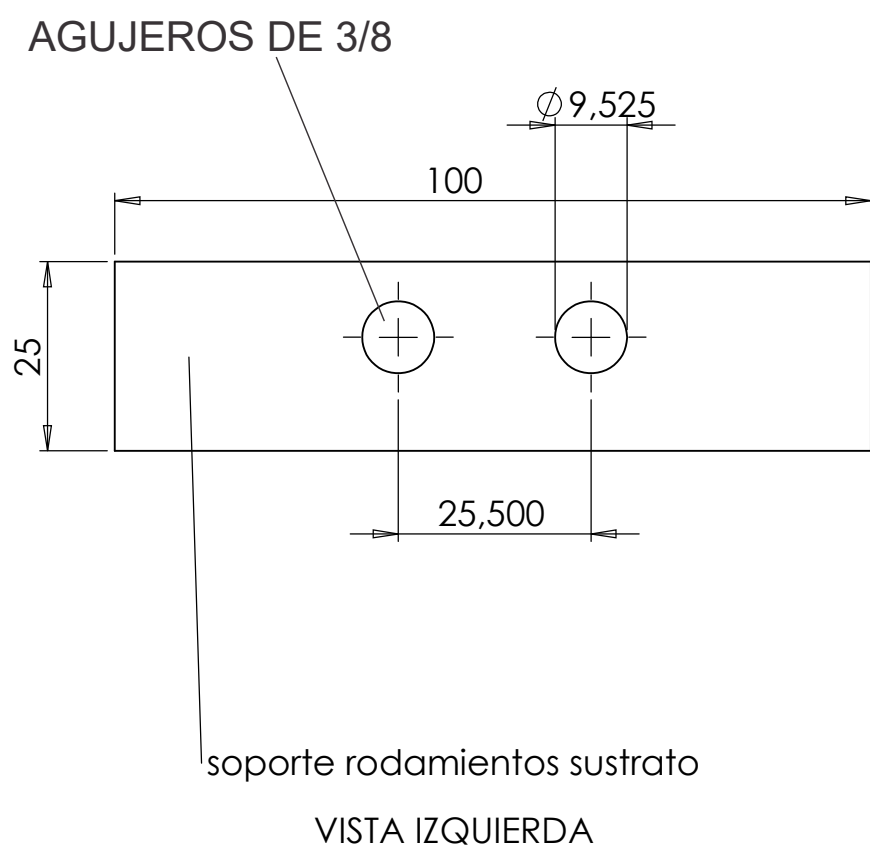
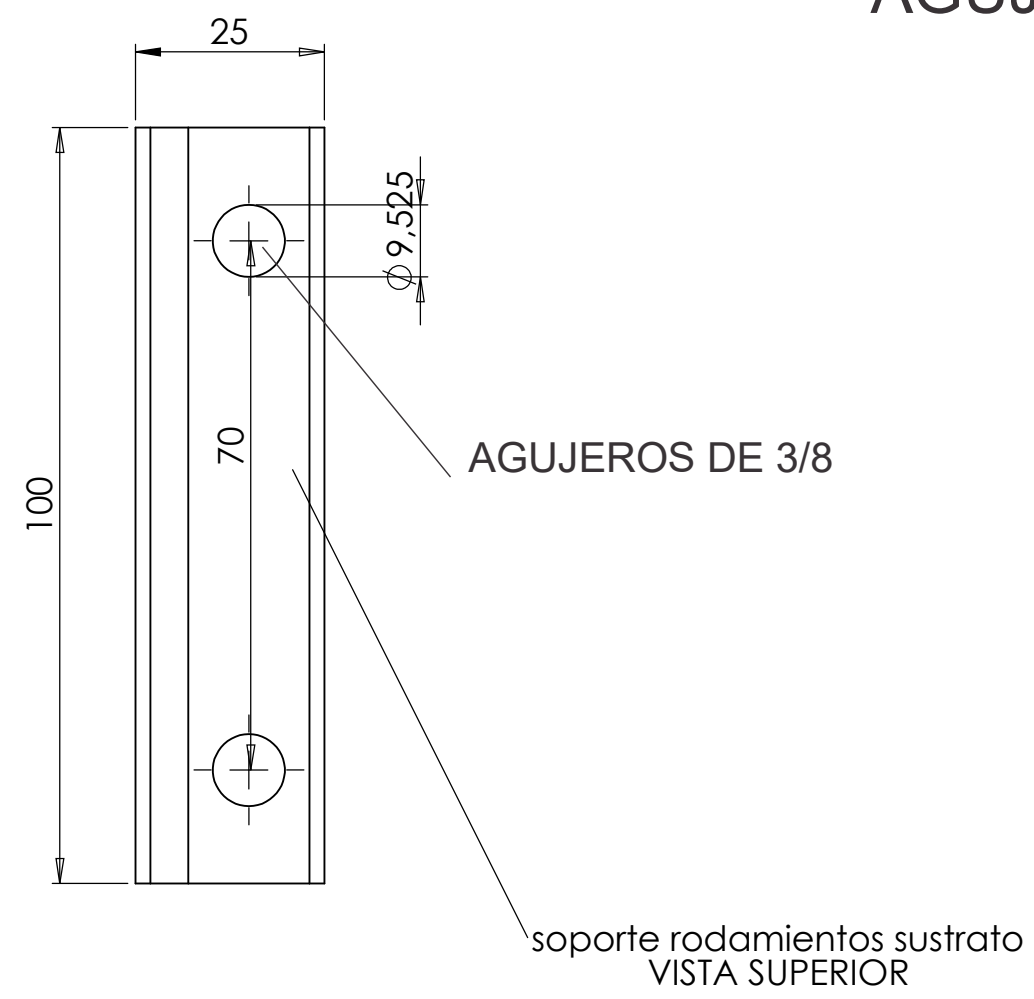
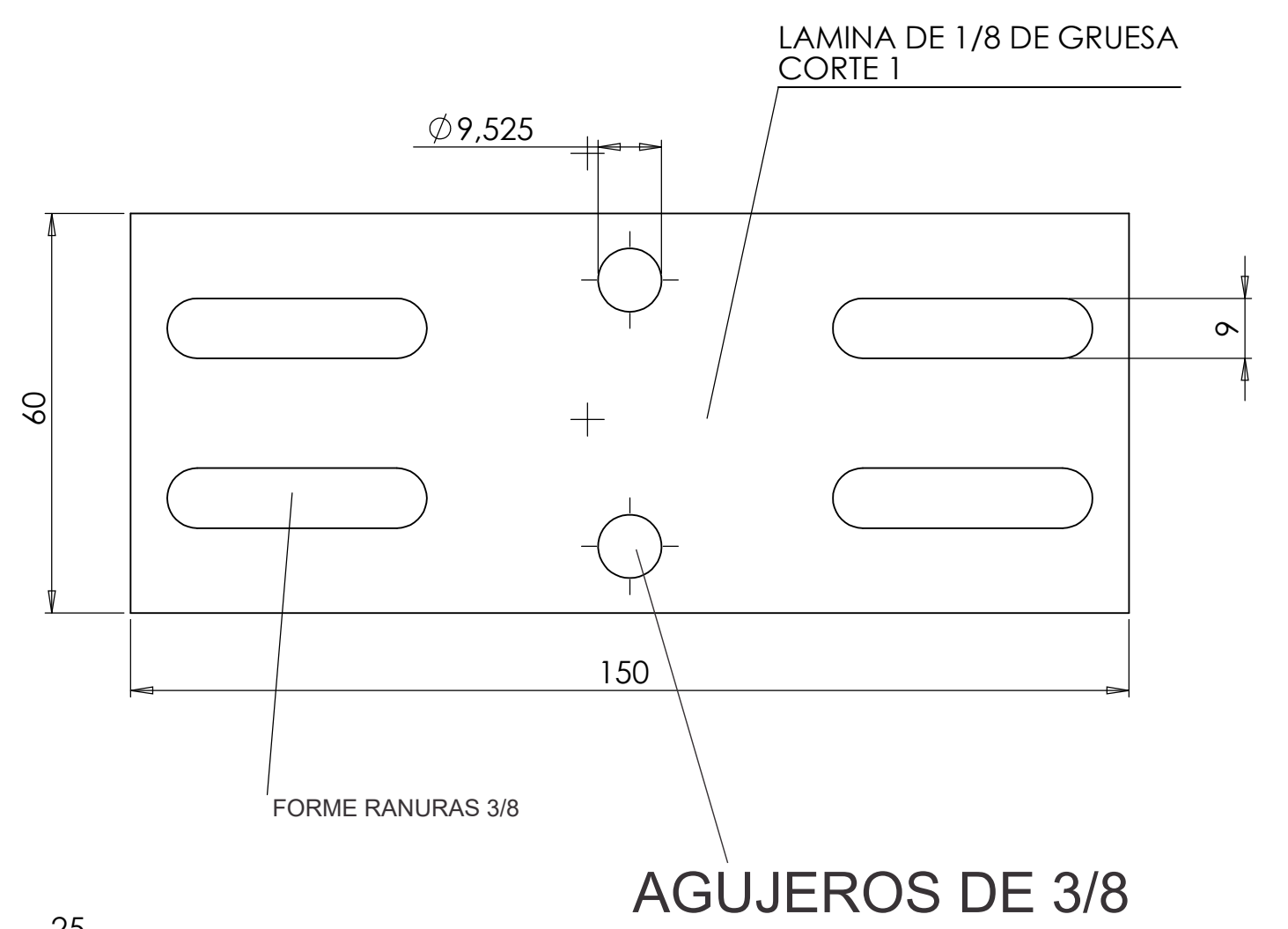
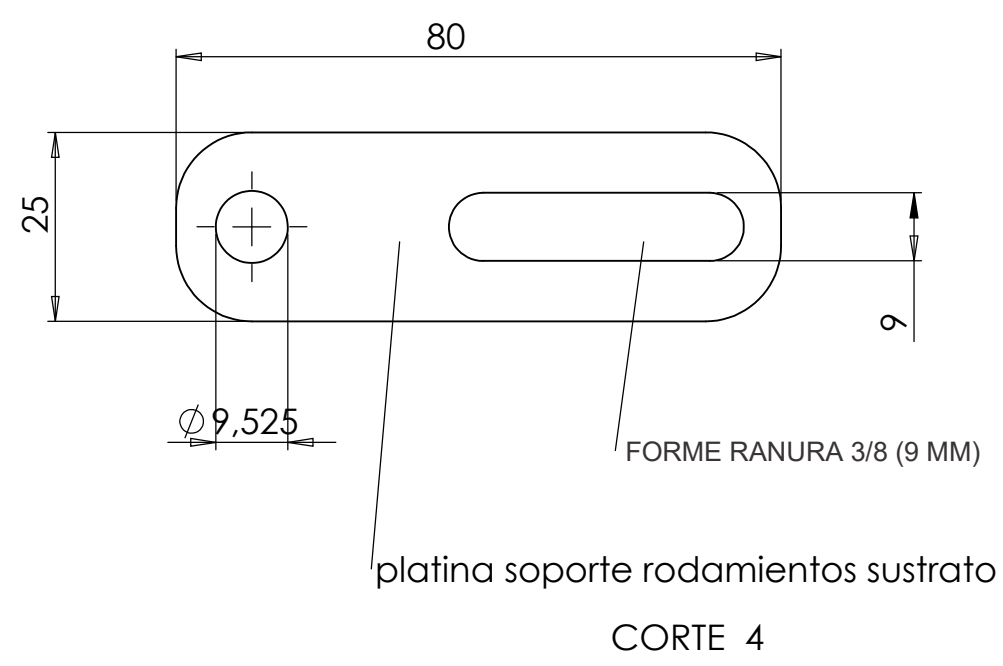
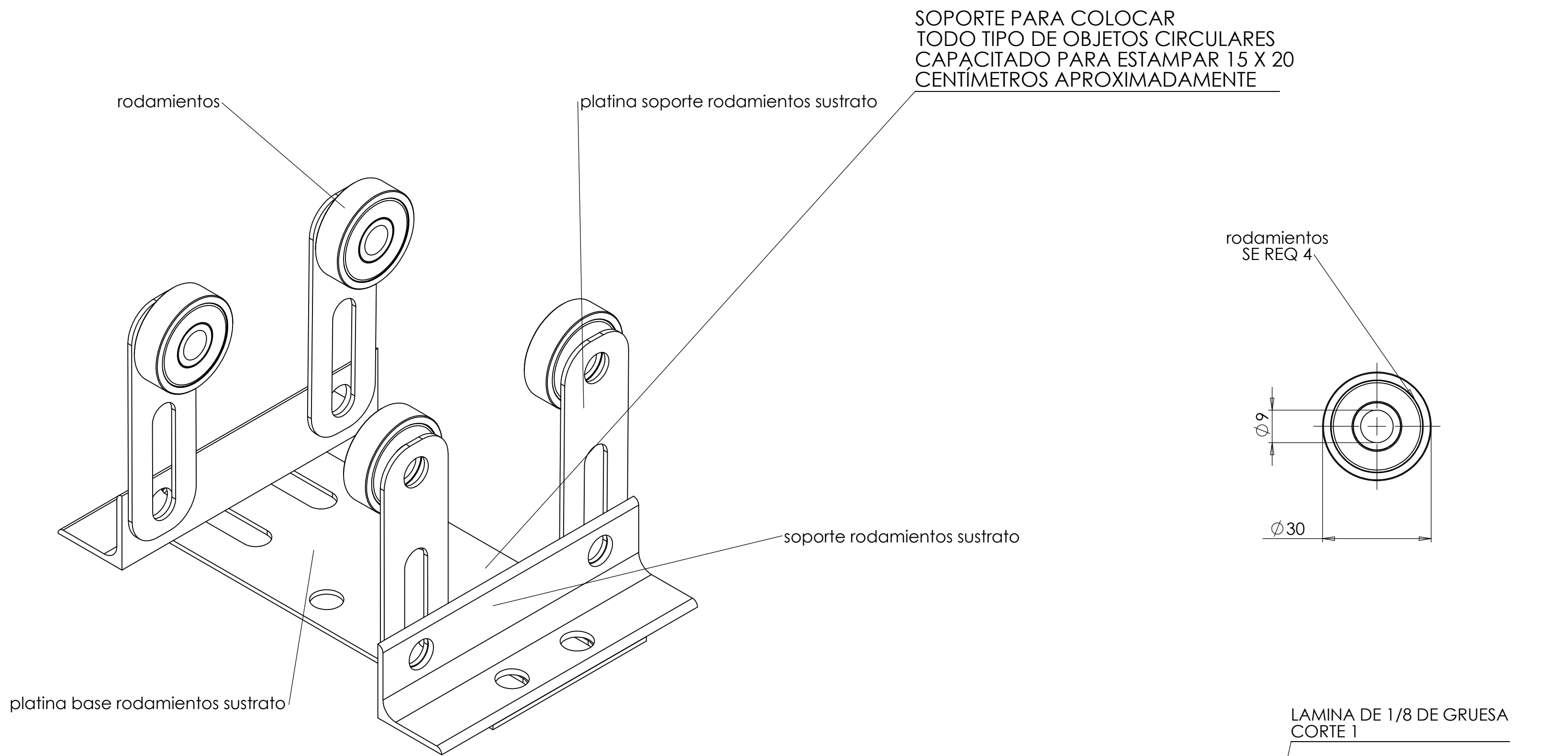
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:  
LAS COTAS SE EXPRESAN EN  
MILÍMETROS

NO CAMBIE LA ESCALA  
SOLAMENTE IMPRIMA  
TRACE Y CORTE

Estampadora de objetos cilíndricos

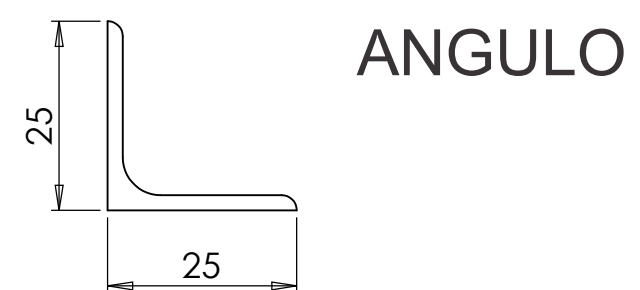
rebasando.com

# ESTAMPADORA PARA OBJETOS CILÍNDRICOS

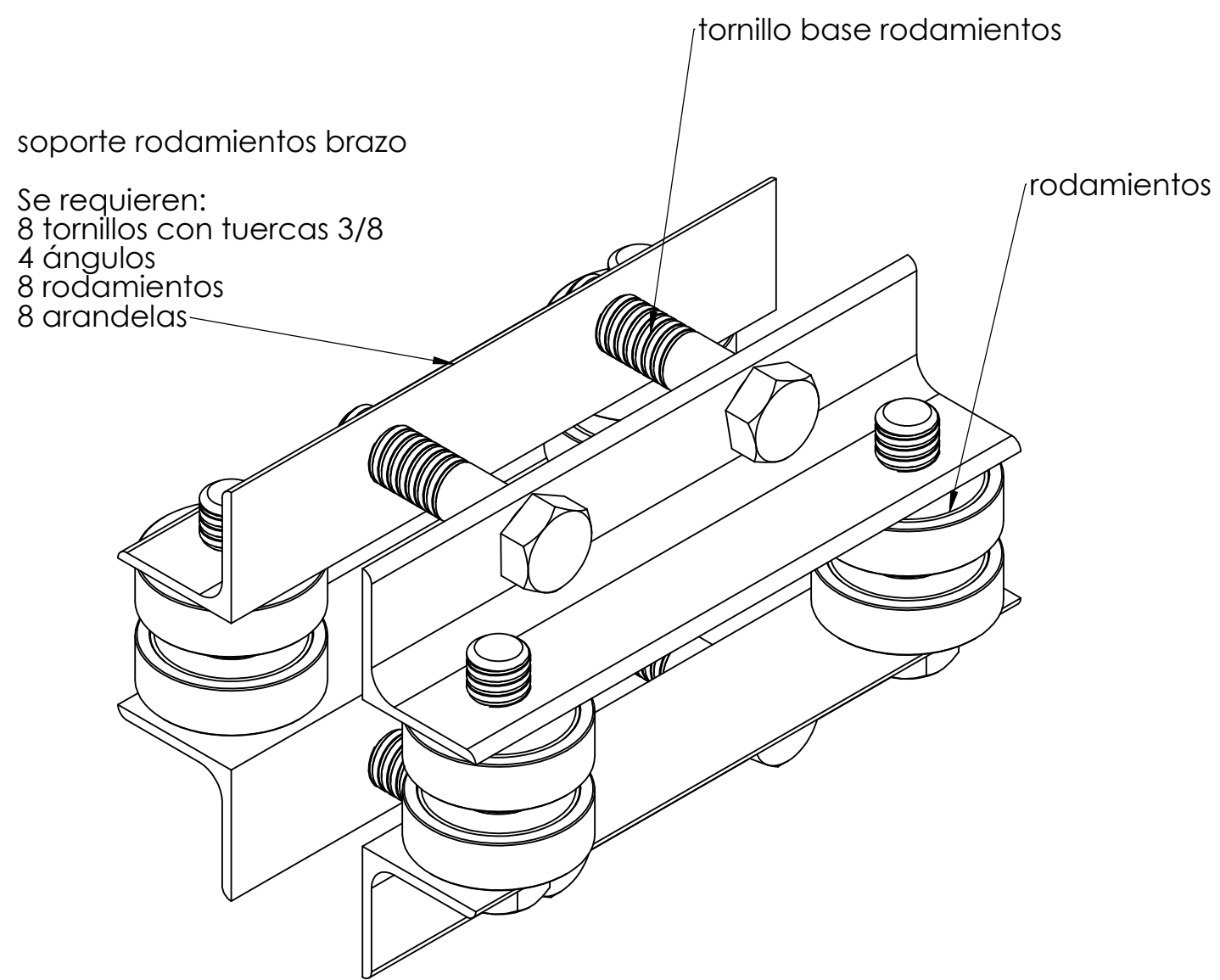
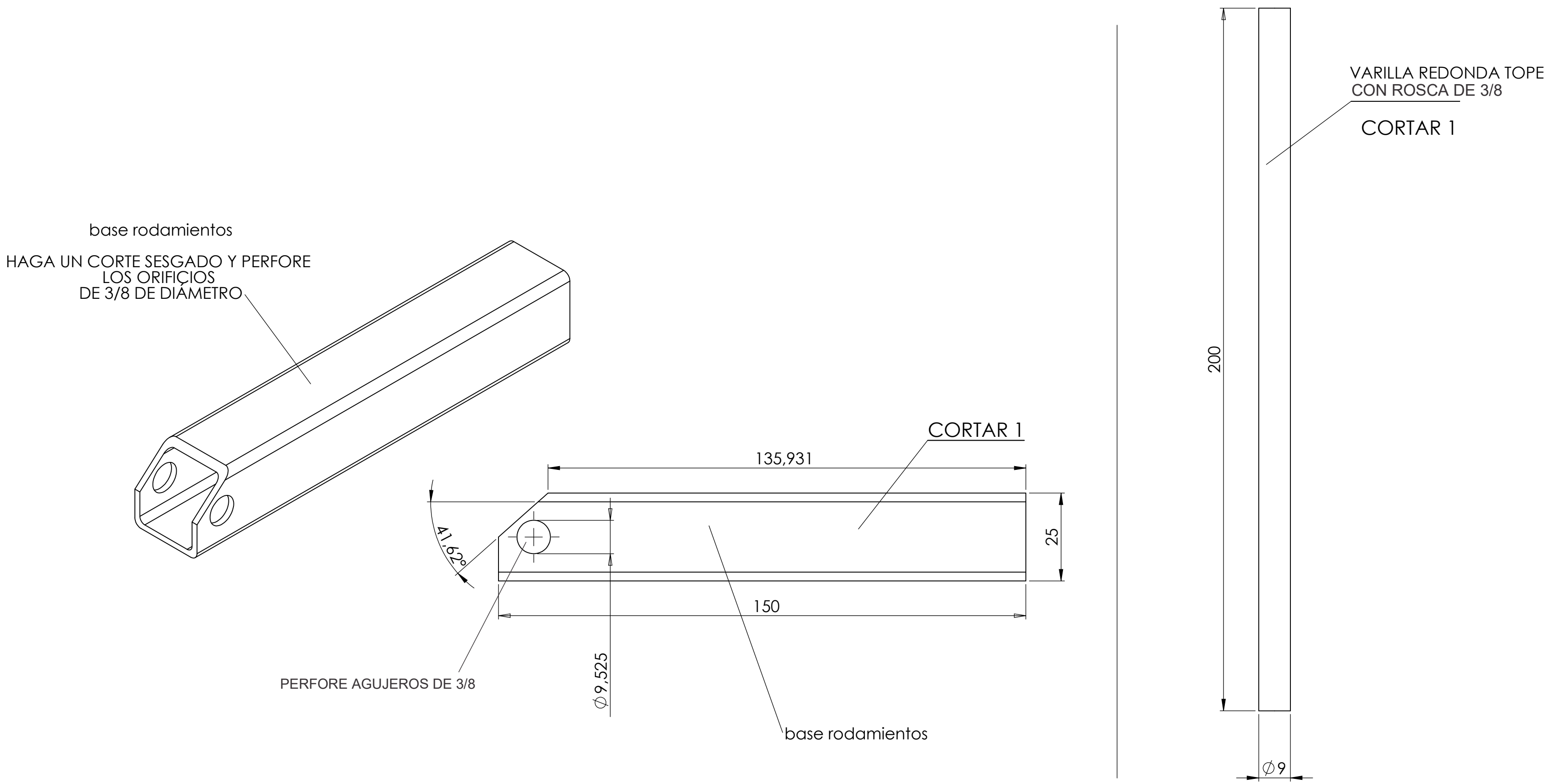


OBSERVE LAS VISTAS PARA QUE PERFORE LOS RESPECTIVOS ORIFICIOS DE 3/8

CORTE 2



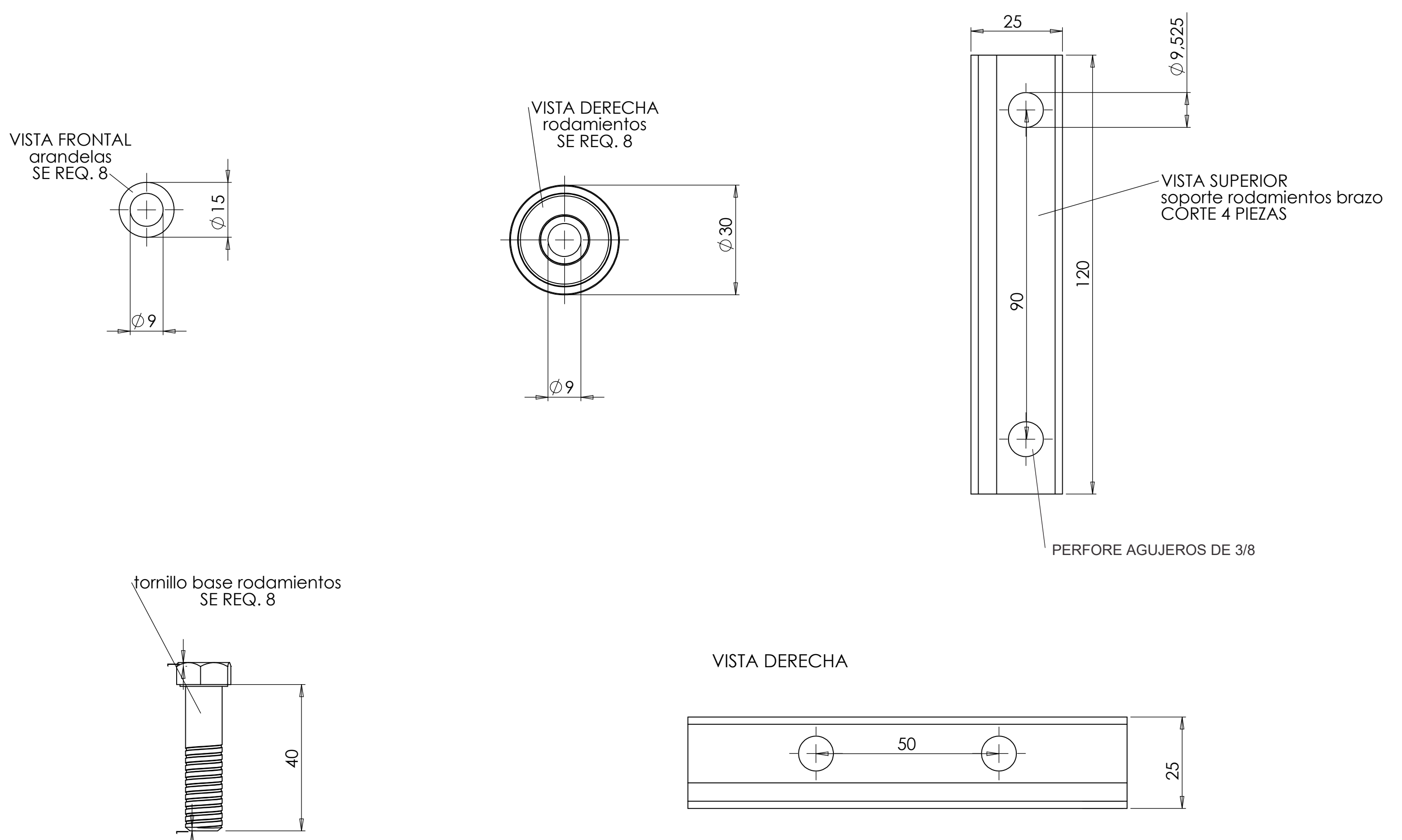
# ESTAMPADORA PARA OBJETOS CILÍNDRICOS



Corte los 4 ángulos a la medida que se estipula luego perfore 4 agujeros de 3/8 a cada ángulo

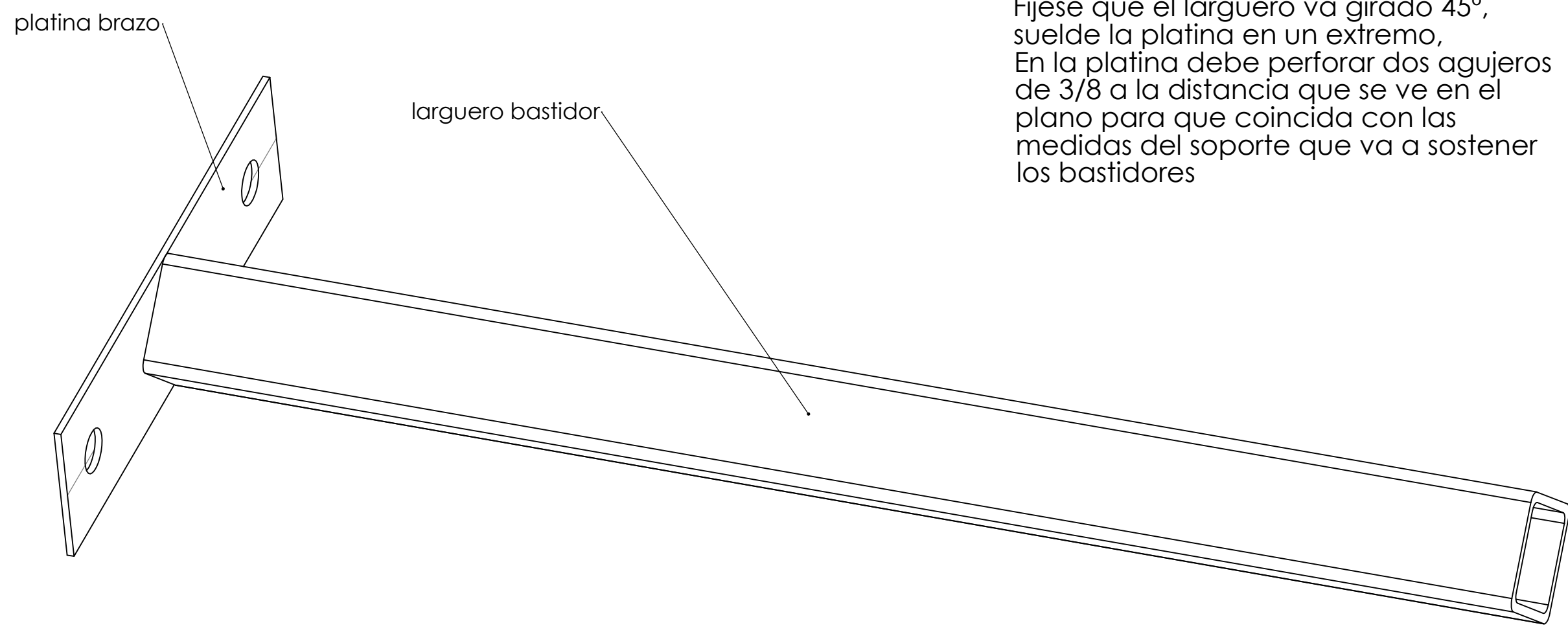
Por ultimo ensamble colocando los rodamientos y asegure con tornillos, no olvide colocar las arandelas para que separe el rodamiento con el ángulo.

No apriete los tornillos hasta no colocar el larguero del bastidor que es el que ira a quedar escualizable y ademas sera el soporte del bastidor.

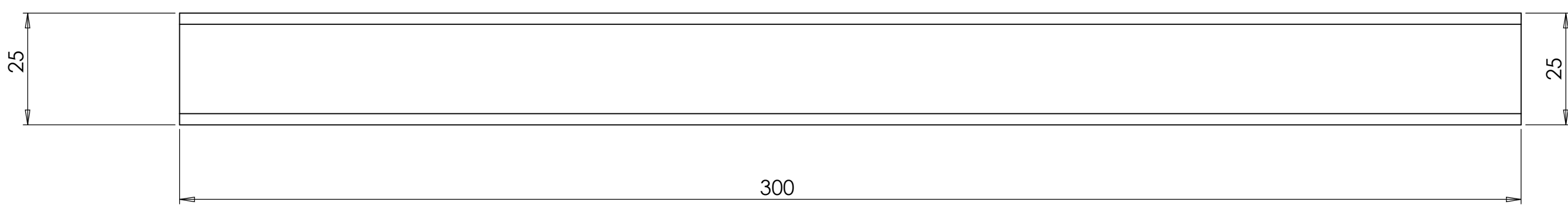
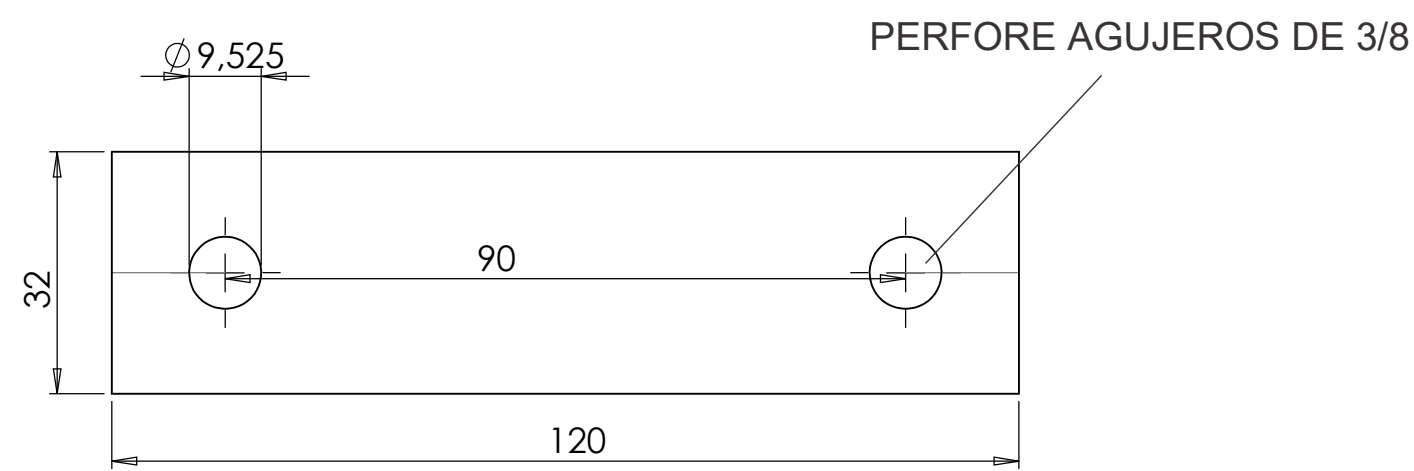


SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MILIMETROS	NO CAMBIE LA ESCALA SOLAMENTE IMPRIMA TRACE Y CORTE
Estampadora de objetos cilíndricos	
rebasando.com	

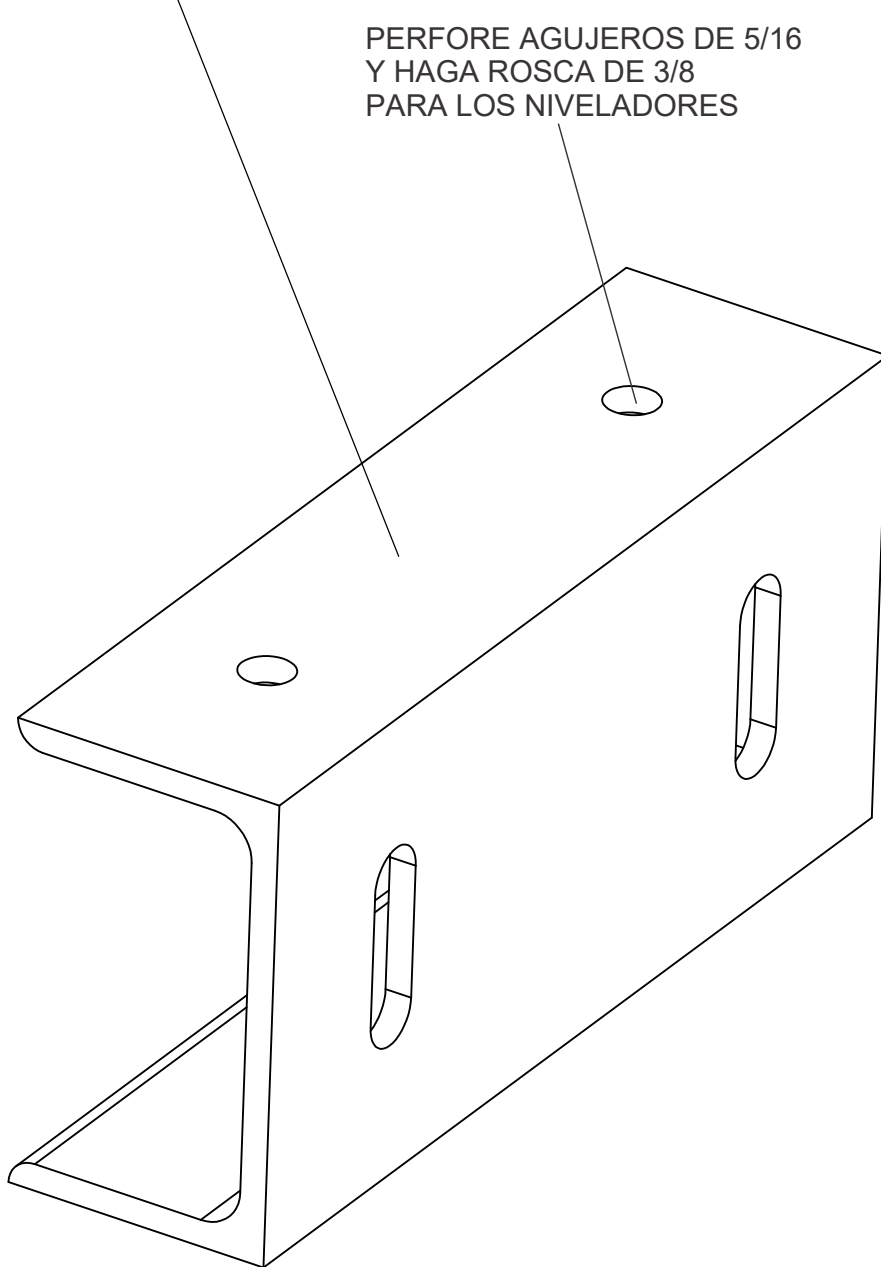
# ESTAMPADORA PARA OBJETOS CILÍNDRICOS



Fijese que el larguero va girado 45°, suelde la platina en un extremo, En la platina debe perforar dos agujeros de 3/8 a la distancia que se ve en el plano para que coincida con las medidas del soporte que va a sostener los bastidores



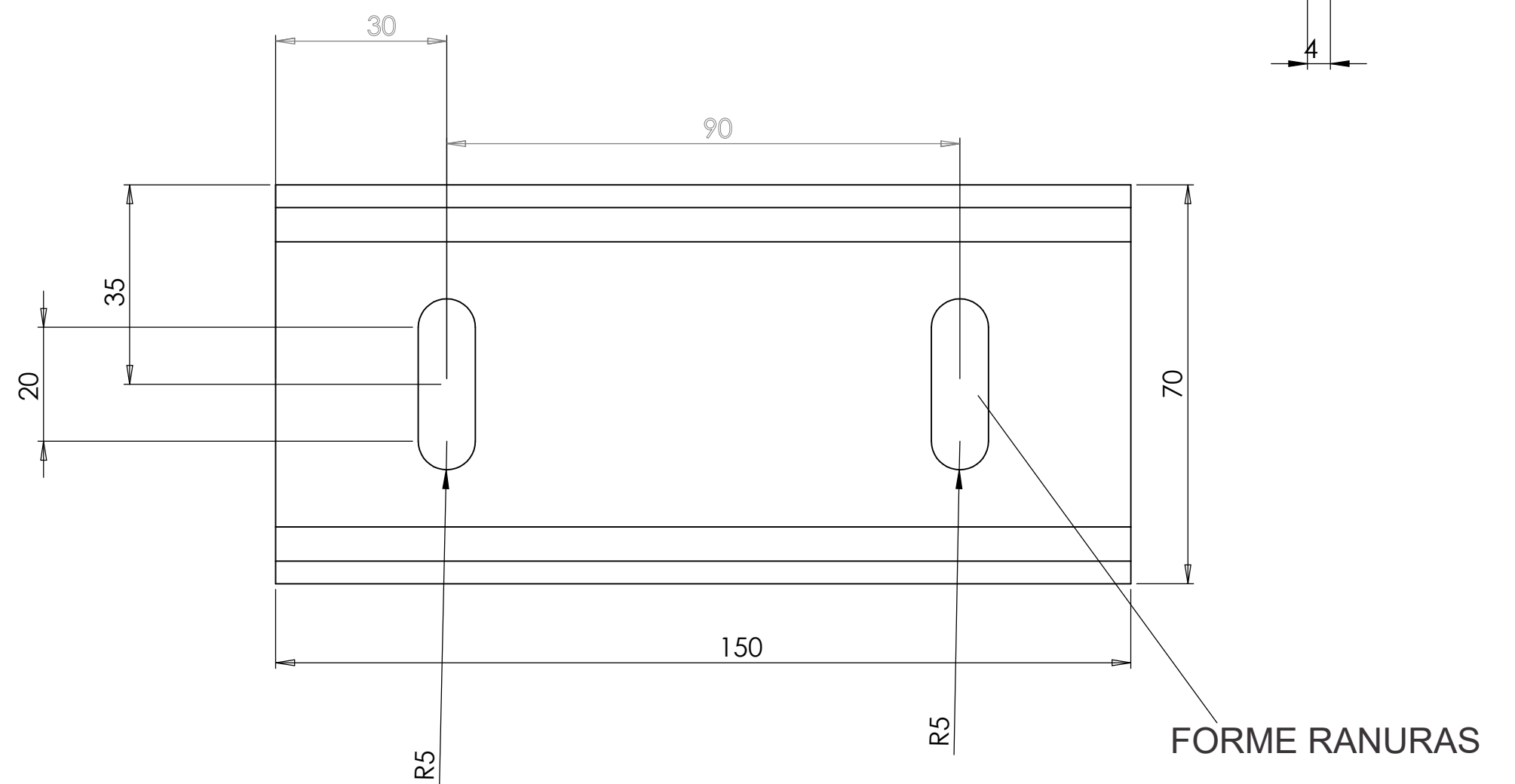
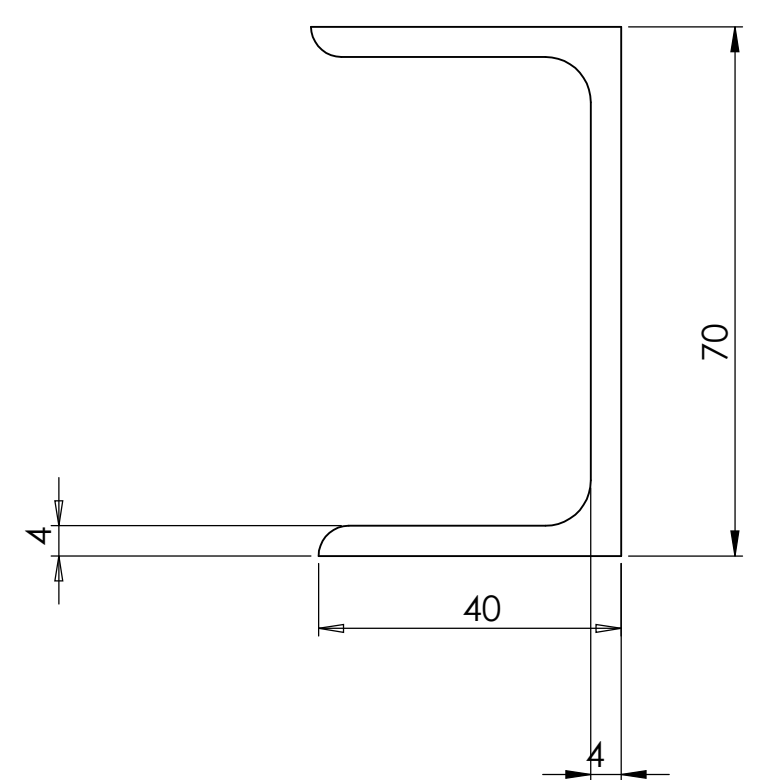
sopORTE bastidores



PERFORE AGUJEROS DE 5/16 Y HAGA ROSCA DE 3/8 PARA LOS NIVELADORES

Mande doblar en forma de U una platina de 4 mm de gruesa, perfore dos agujeros de 5/16 para que le haga roscas de 3/8 a cada uno.

En la cara del frente forme ranuras con un ancho de 3/8 y 2 cm de largo para que pueda graduar el soporte a la medida requerida



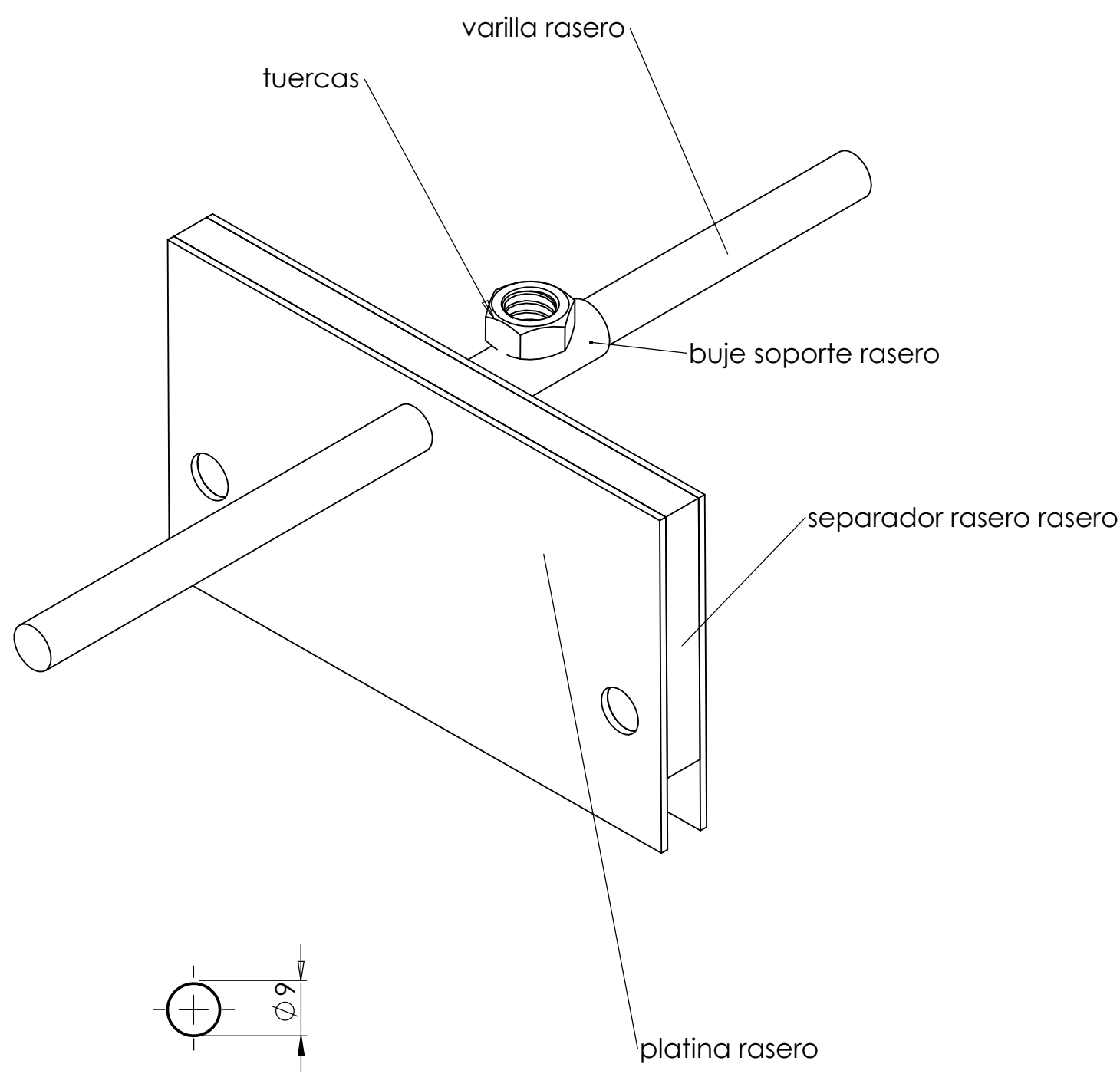
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:  
LAS COTAS SE EXPRESAN EN  
MILIMETROS

NO CAMBIE LA ESCALA  
SOLAMENTE IMPRIMA  
TRACE Y CORTE

Estampadora de objetos cilíndricos

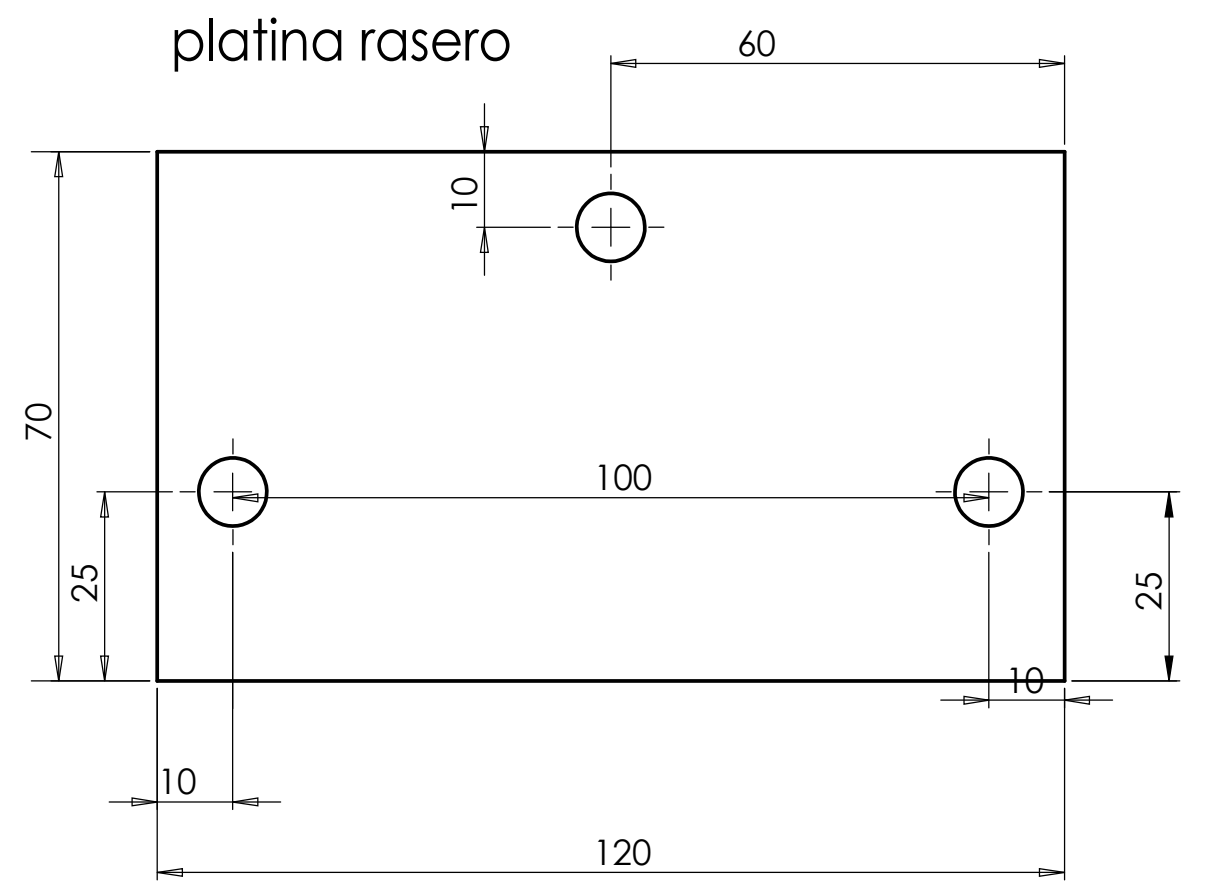
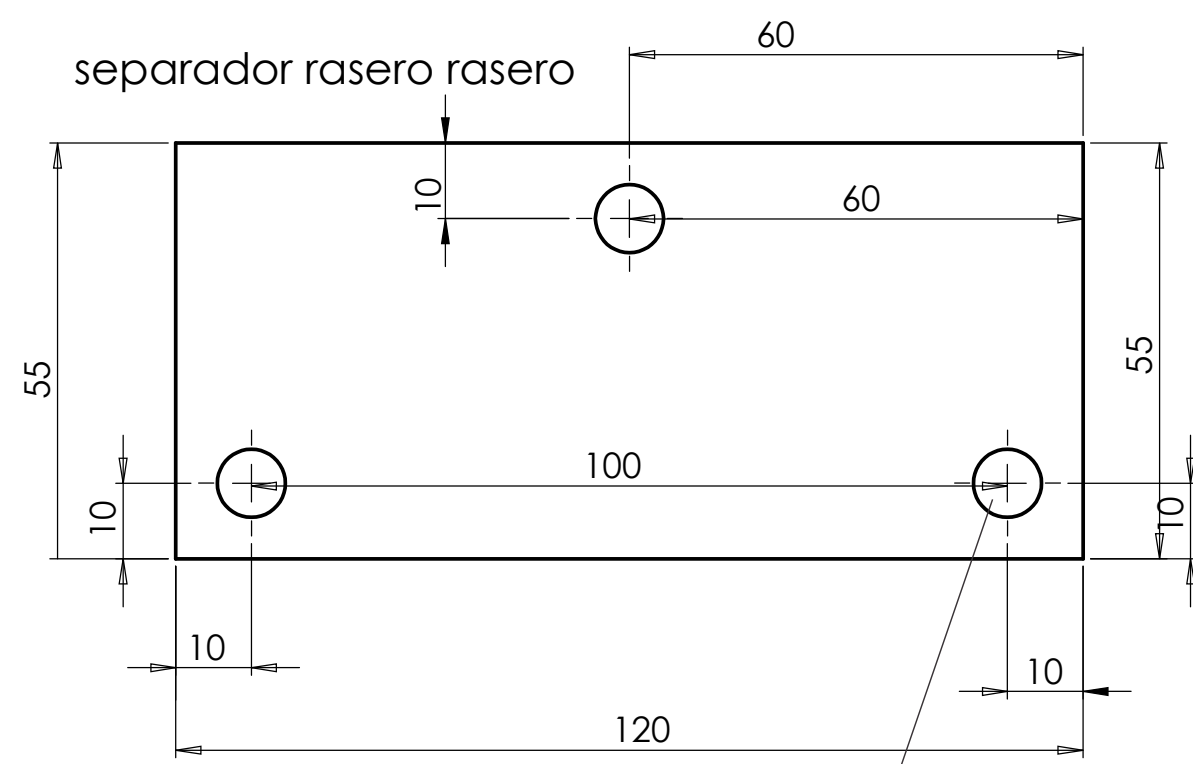
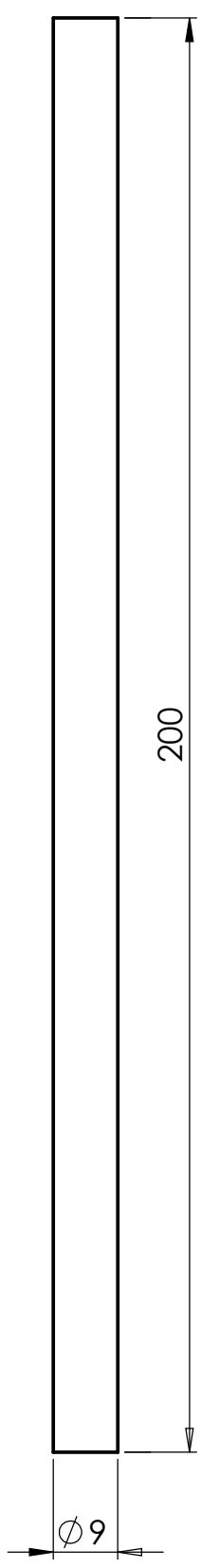
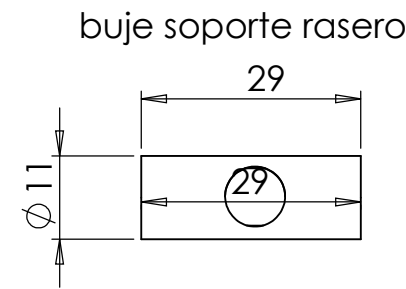
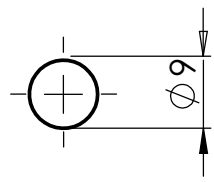
rebasando.com

# ESTAMPADORA PARA OBJETOS CILÍNDRICOS



Este es el soporte de los cauchos que hacen el trabajo de extender las tintas.  
Suelde al buje una tuerca de 3/8 y perfore agujeros del mismo diámetro a las platinas de rasero y al separador que no es mas que un trozo de madera de 1 cm de grueso.

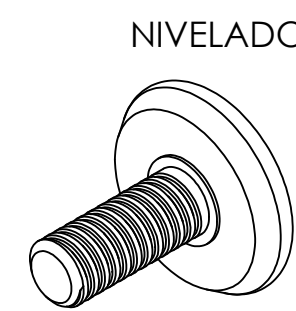
Asegure con tornillos y si prefiere en vez de tuerca coloque una tuerca mariposa para que sea mas fácil soltar y así poder limpiar esta parte de la maquina que es la que mas se ensucia con las tintas.



PERFORE AGUJEROS DE 3/8



TUERCA 3/8

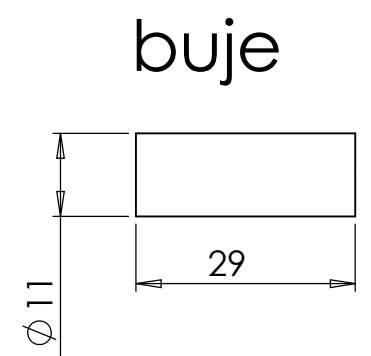
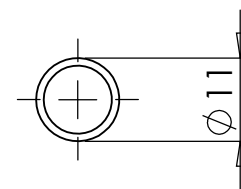


NIVELADOR 3/8

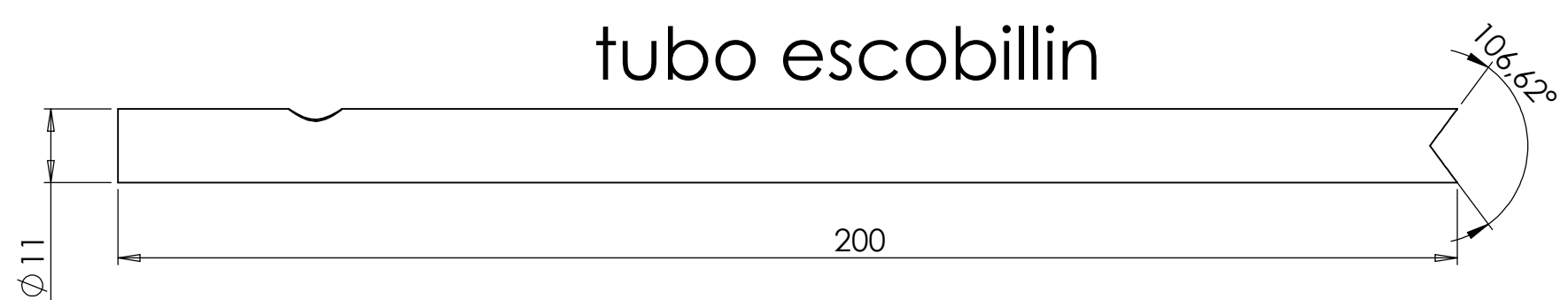
tubo escobillin

Corte dos tubos de acuerdo a las medidas del plano.  
suelde el tubo mas pequeño en un extremo del tubo grande  
(vea la imagen)  
Ahora perfore un agujero de 3/8 y suelde una tuerca con rosca de 3/8.

Los tubos a soldar deben tener un diámetro interior de 3/8 para que pueda deslizar una varilla del mismo diámetro (3/8)



buje



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:  
LAS COTAS SE EXPRESAN EN  
MILÍMETROS

NO CAMBIE LA ESCALA  
SOLAMENTE IMPRIMA  
TRACE Y CORTE

Estampadora de objetos cilíndricos

rebasando.com

Estampadora de objetos cilíndricos  
rebasando.com

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:  
LAS COTAS SE EXPRESAN EN  
MILÍMETROS

NO CAMBIE LA ESCALA  
SOLAMENTE IMPRIMA  
TRACE Y CORTE

Estampadora de objetos cilíndricos

rebasando.com